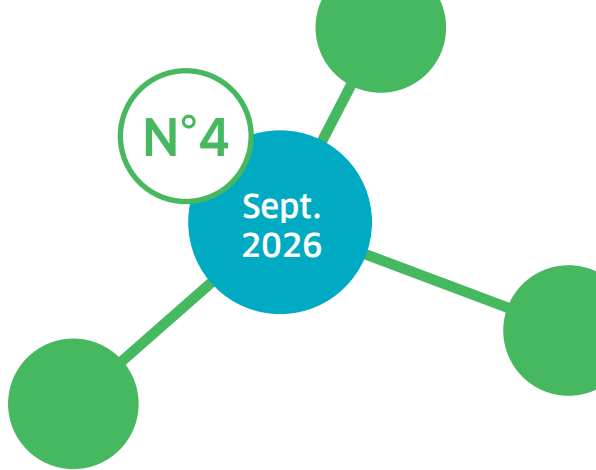




MEDHYTERRA : UN PROJET DE DÉCARBONATION ADAPTÉ AU TERRITOIRE

Alors que les études se poursuivent, le projet s'affine et le calendrier se précise. Cette phase d'approfondissement permet d'optimiser les choix techniques en poursuivant l'objectif qu'Elengy s'est fixé avec le projet Medhyterra : offrir une solution pragmatique pour accompagner la décarbonation de plusieurs secteurs (industries et transport maritime) tout en maîtrisant les impacts du futur terminal sur l'environnement et son territoire d'accueil.

Une infrastructure au service de la décarbonation de plusieurs secteurs aujourd'hui dépendants des énergies fossiles

Le projet Medhyterra vise à accompagner la transition écologique et énergétique des acteurs industriels et maritimes de la zone industrialo-portuaire de Fos-sur-Mer, en permettant l'importation de volumes significatifs d'ammoniac bas-carbone ou vert sur un territoire aujourd'hui dépourvue de production locale et d'infrastructure d'import dédiée.

- 1 Grâce à son implantation à Fos Tonkin et à sa connexion aux réseaux logistiques existants (rail, routes, voies navigables), le projet facilitera l'approvisionnement des industriels locaux en ammoniac bas-carbone. Celui-ci pourra remplacer progressivement l'ammoniac conventionnel utilisé aujourd'hui dans les procédés industriels. Le projet Medhyterra vise à décarboner notamment les usages actuels dans des secteurs comme la chimie ou l'industrie lourde.
- 2 Combiné au développement d'une unité de craquage, le projet Medhyterra permettra également de transformer une partie de l'ammoniac vert reçu sur le terminal en hydrogène vert, contribuant directement à la décarbonation des procédés industriels de la zone (raffinage, chimie, sidérurgie) en complément des autres sources d'approvisionnement en hydrogène. Le projet s'inscrit ainsi dans une trajectoire progressive, de la sécurisation des flux à court terme à l'intégration dans un réseau hydrogène interconnecté à long terme, positionnant la ZIP de Fos-sur-Mer comme un hub énergétique clé en Méditerranée.

- 3 Enfin, le projet ouvre la voie à de nouveaux usages de l'ammoniac, notamment comme carburant maritime alternatif. Medhyterra pourrait ainsi permettre le développement d'une offre de soutage en ammoniac bas-carbone, participant à la décarbonation du transport maritime et au positionnement du Grand Port de Marseille comme acteur clé des carburants maritimes bas-carbone en Méditerranée.

Mise à jour de l'analyse du cycle de vie (ACV) carbone

Les volumes d'ammoniac importés seront certifiés bas-carbone ou vert, garantissant une réduction réelle des émissions de CO₂ sur l'ensemble de la chaîne de valeur.

Une version actualisée de la fiche thématique consacrée à l'analyse du cycle de vie carbone du projet Medhyterra est désormais disponible sur le site de la concertation. Réalisée selon la norme ISO 14067, cette nouvelle version élargit le périmètre d'analyse à l'ensemble de la chaîne de valeur, qu'il s'agisse d'usages directs ou de la production d'hydrogène par craquage.

Les résultats confirment le potentiel de réduction des émissions de gaz à effet de serre : l'importation de 200 kt/an d'ammoniac vert permettrait l'évitement de 400 kt CO₂-eq/an comparé à l'utilisation d'ammoniac gris, ce qui correspond aux émissions annuelles d'environ 100 000 voitures ou à celles d'une ville de taille moyenne comme Valence.

La conversion de 100 kt/an de cet ammoniac vert en hydrogène vert, en remplacement de l'hydrogène conventionnel utilisé aujourd'hui, permettrait d'éviter 160 kt CO₂-eq/an.



L'analyse met également en évidence que, malgré les étapes de transport maritime et de manutention portuaire, l'essentiel de la performance carbone se joue plus en amont dans les conditions de production de l'ammoniac.

Cette nouvelle publication s'inscrit dans la continuité des engagements pris par Elengy à l'issue de la concertation préalable concernant l'information du public au fil de l'avancement des études conduites sur le projet.

**CONSULTER
LA FICHE
THÉMATIQUE**
> Cliquez ici <

Un projet qui se construit avec le territoire

Pour atteindre cette ambition, l'équipe du projet poursuit le développement du futur terminal en maintenant un dialogue régulier avec les acteurs du territoire. Présent de longue date à Fos-sur-Mer, Elengy veille à partager l'avancement des études et à échanger avec les élus, les acteurs économiques, les associations et les habitants afin d'intégrer les attentes exprimées tout au long du projet.

Depuis la concertation préalable volontaire de l'automne 2024, plusieurs temps d'information et d'échange ont ainsi été organisés.

Le projet a notamment été présenté à l'occasion du débat public global Fos-Berre-Provence, un avenir industriel en débat en 2025 ainsi que lors de rencontres avec les acteurs économiques du territoire, dont le petit-déjeuner du Byers Business Club à Fos-sur-Mer. En parallèle, les engagements pris à l'issue de la concertation se sont traduits concrètement dans la conception du projet : le recours privilégié au rail et le choix du tracé ouest existant pour le raccordement au réseau ferré national afin de limiter les effets sur le trafic routier ainsi que la recherche de solutions réduisant significativement les besoins en eau potable. Ces évolutions illustrent la volonté d'Elengy de concevoir un projet en dialogue avec son territoire d'accueil.

Un projet qui se précise

La phase de conception en cours permet de préciser les caractéristiques du futur terminal et d'actualiser, à la lumière des études menées, les éléments clés du projet : calendrier, capacité, investissement prévisionnel et conditions d'exploitation.

Elle prépare également les prochaines étapes structurantes du projet, au premier rang desquelles le dépôt du dossier de demande d'autorisation environnementale (DDAE), comprenant l'étude d'impact environnemental et l'étude de dangers, prévu en 2027.

**150 à
200 M€**

Investissement
prévisionnel

2028

Décision finale
d'investissement

2031

Mise en service
prévisionnelle

**350
kt/an**

Capacité d'accueil
du terminal

15 à 30

Navires déchargés
chaque année

**2 t
CO₂éq**

Émissions évitées
par tonne d'ammoniac
vert reçue



La recherche du moindre impact oriente les choix techniques

La gestion de l'eau constitue un enjeu majeur pour le territoire de Fos, à la croisée des impératifs industriels et environnementaux, dans un contexte marqué à la fois par le changement climatique et le développement de nouveaux projets industriels.

Dans le précédent numéro de la lettre d'information de la concertation continue, le raccordement du futur terminal d'importation d'ammoniac bas-carbone au réseau d'eau industrielle du Grand Port Maritime de Marseille avait été présenté comme la piste privilégiée pour répondre aux besoins du projet Medhyterra. Cette solution permettrait de répondre à l'attente exprimée lors de la concertation préalable visant à limiter la pression sur la ressource en eau potable.

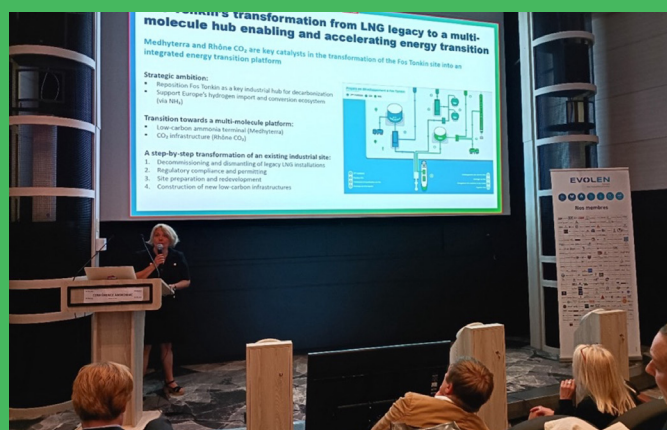
Les études menées depuis, ainsi que les échanges avec les services de l'État, ont conduit à réexaminer l'option présentée afin d'en réduire encore l'impact et préserver les zones humides situées au nord du site. Dans ce contexte, l'équipe du projet a fait le choix de limiter l'usage d'eau industrielle à la production d'eau déminéralisée et à la réserve d'eau incendie du site, réduisant ainsi de 85 % la consommation en eau industrielle du projet.

Dans le même temps, les modalités de réchauffage de l'ammoniac pour permettre les opérations de chargement citernes ont été revues. Le dispositif retenu utilise l'eau de mer et évite tout contact direct entre l'eau de mer et le procédé du futur terminal. Les rejets d'eau de mer dans la darse seront réduits, diminuant ainsi l'impact sur le milieu marin.

Le projet Medhyterra présenté lors de grands rendez-vous dédiés à la transition énergétique

Ces derniers mois, l'équipe d'Elengy a présenté le projet lors d'événements majeurs consacrés aux solutions de décarbonation.

Thomas Barbier, directeur du projet Medhyterra, est notamment intervenu fin janvier à l'occasion du salon Hyvolution à Paris, rendez-vous de référence autour des solutions hydrogène, puis plus récemment à Cologne, lors du European Clean Ammonia Summit, dédié à l'ammoniac bas-carbone.



Florence Blanco à la conférence EVOLEN, 01/07/2026

Florence Blanco, directrice Transition Énergétique et Développement d'Elengy, est intervenue le 1^{er} juillet lors de la conférence EVOLEN sur la thématique du terminal d'importation d'ammoniac bas-carbone en rappelant le positionnement du projet Medhyterra dans le cadre d'une présentation intitulée « L'ammoniac bas-carbone : marchés, usages, production et infrastructures ». Cette conférence a réuni les principaux acteurs industriels, énergétiques et logistiques pour débattre des conditions de développement de la filière ammoniac bas-carbone.

Ces temps forts ont permis de mettre en lumière la pertinence du projet Medhyterra pour accompagner la décarbonation des usages de l'ammoniac et soutenir le développement de l'hydrogène vert.



Thomas Barbier au salon Hyvolution Paris, 28/01/2026